

NC工作機械 位置決め精度レーザー測定

☆工作機械は精度が命 貴社のNC工作機械精度診断・修正します☆

- ① 位置決め精度レーザー測定 → 0.1 μ (0.0001mm)単位にて測定可能
- ② 各軸バックラッシュ補正可能
- ③ 位置決め精度補正
- ④ ISO230/2(国際規格)に基づいた測定(輸出用データ)
- ⑥ オーバーホール/修理

対象NC工作機械

- ① マシニングセンター・NCフライス盤
- ② NC旋盤
- ③ NC平面研削盤・NC円筒研削盤
- ④ レーザー加工機

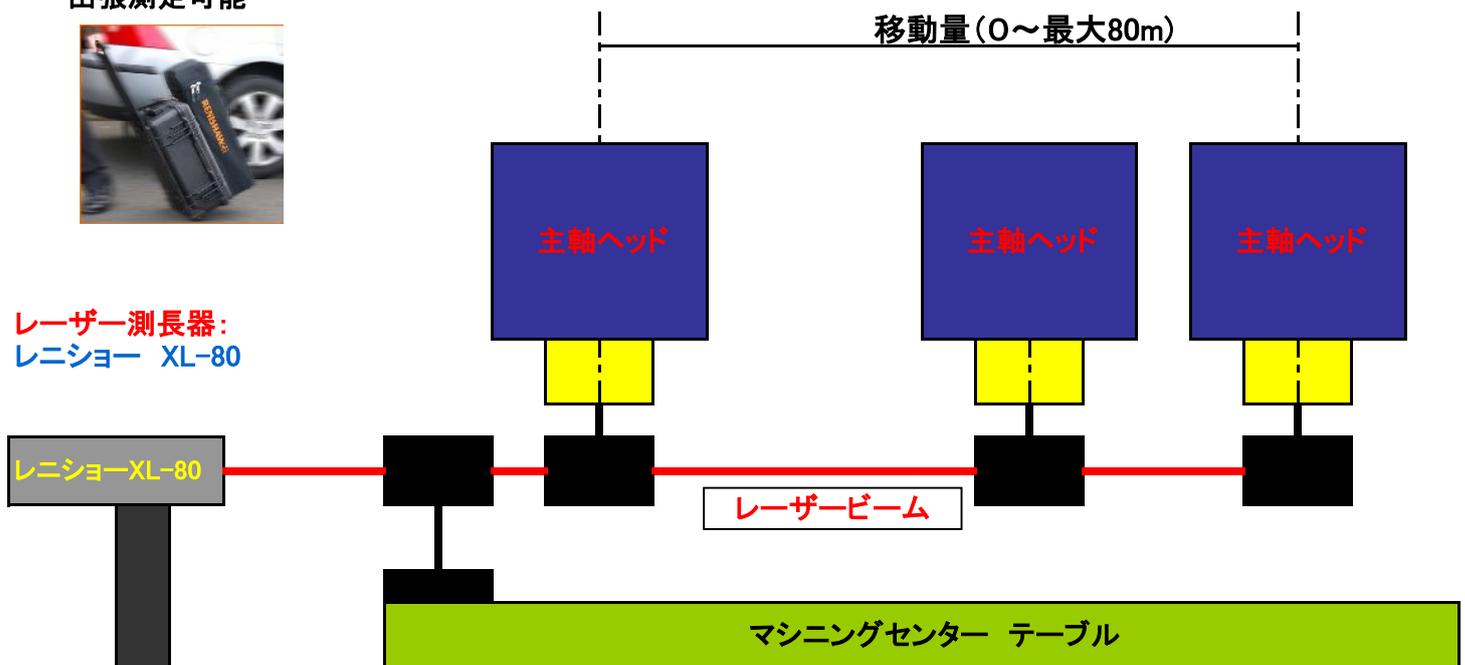


測定者資格: 国家検定機械組立仕上げ1級技能士

出張測定可能



レーザー測長器:
レニショー XL-80



位置決め精度検査のイメージ

